Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
93510010	MANEJO BÁSICO DE MÁQUINA PLANA
VERSIÓN: 2	SECTOR DEL PROGRAMA: PENDIENTE POR DEFINIR
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 23/02/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	40 horas
JUSTIFICACIÓN:	La poblacion requiere de este tipo de formación debido a que el sector productivo de la confección, demanda constantemente pesonas capacitadas en el manejo de la maquina plana.
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601155	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA
DENOMINACIÓN
Verificar condiciones técnicas en la máquina, los materiales y/o insumos de acuerdo a la operación
Realizar operaciones en la máquina de acuerdo a instrucciones recibidas

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN

REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA PLANA

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

HERRAMIENTAS DE TRABAJO: CARACTERÍSTICAS Y USOS.
MAQUINA PLANA UNA AGUJA: PARTES, FUNCIONES, SISTEMAS Y CALIBRE.
AGUJAS PARA LA MAQUINA PLANA UNA AGUJA: PARTES FUNCIONES SISTEMA Y CALIBRE.
SISTEMAS DE MEDICIÓN: INSTRUMENTOS Y UNIDADES DE CONVERSIÓN.
NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIONES Y APLICACIÓN EN CONFECCIÓN, POSTURAS EN LA MAQUINA, ORGANIZACIÓN EN PUESTO DE TRABAJO Y ELEMENTOS DE PROTECCIÓN.

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

IDENTIFICAR LA FUNCIÓN DE LAS PARTES DE LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA.
SELECCIONAR LAS HERRAMIENTAS DE TRABAJO.
UTILIZA LA AGUJA DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL A COSER.
ENHEBRA LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA, SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
CALIBRA LA PUNTADA EN LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
AJUSTAR LAS GUÍAS O ADITAMENTOS A UTILIZAR EN LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA.
OPERAR LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

OPERAR LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	GINA ELIZABETH ORTIZ	INSTRUCTORA CENTRO DE MANUFACTURA EN TEXTILES Y CUERO - ELABORÒ DISEÑO	CENTRO DE MANUFACTURA EN TEXTILES Y CUERO. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	11/02/2010
Responsable del diseño	BLANCA NELLY VILLEGAS	INSTRUCTORA CENTRO DE MANUFACTURA EN TEXTILES Y CUERO - ELABORÓ DISEÑO	null. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	11/02/2010